



ECKERLE

A.N.M.A.P.
DIRECȚIA JUDEȚEANĂ DE MEDIU CLUJ
INTRARE Nr. 10 464
IESIRE
Ziua. 13 Luna. 05 Anul. 06

Eckerle Automotive SRL
Cluj-Napoca, Bd. Muncii 1-15
RO 15154407 J12/150/23.01.2003

PROGRAM DE PREVENIRE SI REDUCERE A CANTITATII DE DESEURI GENERATE DIN ACTIVITATEA PROPRIE

ECKERLE AUTOMOTIVE SRL

2026

INTRODUCERE:

Scopul elaborării Programului de prevenire și reducere a cantităților de deseuri urmărește să sprijine în mod proactiv gradul de informare, conștientizare și de educație cu privire la modul de prevenire, reducere a generării deșeurilor, precum și creșterea eficienței utilizării resurselor.

Programul de prevenire și reducere a cantităților de deseuri generate trebuie să ia în calcul toate măsurile de prevenire care pot fi implementate la nivelul amplasamentului în vederea prevenirii generării și gestionării eficiente a deșeurilor, astfel încât să se reducă efectele negative ale acestora asupra mediului. Aceste măsuri trebuie să aibă drept scop reducerea cantităților de deseuri prin reutilizarea produselor și prelungirea duratei lor de viață în vederea minimizării impactului negativ generat de deseuri asupra mediului și a sănătății populației.

Ierarhia care trebuie aplicată ca ordine de prioritate în modul de gestionare al deșeurilor este:

- Prevenirea;
- Reutilizarea;
- Reciclarea;
- Alte operațiuni de valorificare;
- Eliminarea.

Prezentul Program de prevenire și reducere a cantității de deseuri, a fost elaborat în conformitate cu cerințele OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor.

DATE GENERALE:

Denumire operator: ECKERLE AUTOMOTIVE SRL

Sediu: Cluj- Napoca, Bulevardul Muncii, nr. 1-15, județul Cluj

Activitate desfășurată :

2931 Fabricarea de echipamente electrice și electronice pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule

2226 Fabricarea altor produse din material plastic

2553 Operațiuni de mecanică generală

Perioada de aplicare: an 2026-2027

SCOPUL PROGRAMULUI:

- Creșterea volumului de reutilizare și reciclare;
- Prevenirea creșterii volumului de deseuri generate;
- Optimizarea proceselor de colectare a deșeurilor.

DESEURI GENERATE

Cantitatile de deseuri generate vor fi centralizate in evidenta gestiunii deseurilor care se completeaza lunar, in conformitate cu HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzând deseurile, inclusiv deseurile periculoase.

Raportul privind evidenta gestiunii deseurilor se transmite anual catre Agentia pentru Protectia Mediului.

Tipurile de deseuri generate in anul 2025, specifice activitatilor desfasurate pe amplasament, sunt:

Denumire deșeu	Cod deșeu	Activitate generatoare	Mod gestionare
Deseuri menajere	20 03 01	Administrativ, Productie	Eliminare
Deseuri de ambalaje carton si hartie	15 01 01	Depozit materie prima, Productie, Administrativ	Valorificare
Deseuri de ambalaje materiale plastice (folie)	15 01 02	Depozit materie prima, Depozit zona piese finite	Valorificare
Hartie	20 01 01	Administrativ	Valorificare
Deseu materiale plastice	20 01 39	Productie	Valorificare
Pilitura si span de metale feroase	12 01 01	Productie Atelier WZB	Valorificare
Fier si otel	17 04 05	Productie Atelier WZB	Valorificare
Cupru, bronz, alama	17 04 01	Productie	Valorificare
Aluminiu	17 04 02	Productie	Valorificare
Echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	16 02 14	Productie	Valorificare
Scorii și cruste, altele decât cele specificate la 10 08 10 Deseu de Cositor fara PB	10 08 11	Productie Atelier WZB	Valorificare
Tuburi neon uzate	20 01 21*	Hala productie Birouri	Valorificare
Alte baterii și acumulatori	16 06 05	Productie	Valorificare

Denumire dese	Cod dese	Activitate generatoare	Mod gestionare
Textile cu continut de substante periculoase	15 02 02*	Mentenanata Atelier mecanici Productie Atelier WZB	Valorificare
Ambalaje contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	Mentenanata Atelier mecanici Productie Atelier WZB	Valorificare
Ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	13 05 07*	Mentenanata Atelier mecanici Productie Atelier WZB	Valorificare
Emulsii fara halogeni	12 01 09*	Atelier WZB	Valorificare
Deseuri de cerneluri cu continut de substante periculoase	08 03 12*	Productie	Valorificare
Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	08 01 11*	Productie	Valorificare
Emulsii si solutii de ungere uzate cu continut de halogeni	12 01 08*	Atelier WZB	Valorificare
Deseuri de materiale plastice	07 02 13	Productie - injectie mase plastice	Valorificare
Componente demontate din echipamente casate	16 02 16	Productie - injectie mase plastice	Valorificare

PROGRESUL INREGISTRAT IN 2025 vs 2024

Spre deosebire de anul 2024, in anul 2025, compania a identificat, incadrat si predat catre operatori economici autorizati, in vederea valorificarii, 6 noi tipuri de deseuri, si anume:

- 07 02 13 Deseuri de materiale plastice
- 16 02 16 Componente demontate din echipamente casate
- 08 03 12* Deseuri de cerneluri cu continut de substante periculoase
- 08 01 11* Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase
- 20 01 01 Hartie
- 13 05 07* Ape uleioase de la separatoarele ulei/apa
- 16 06 05 Alte baterii si acumulatori

Aceste deseuri sunt inregistrate in graficul de mai jos cu o crestere de 100%, avand in vedere ca in anul 2024 nu au existat inregistrari de cantitati pe acestea.

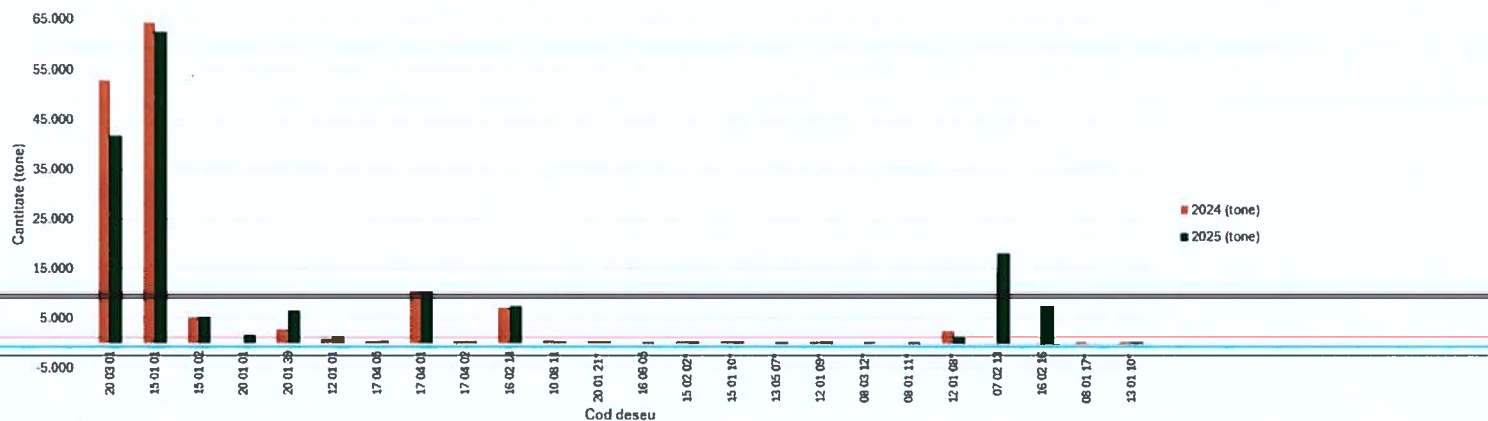
Din graficul prezentat mai jos se poate observa ca pentru unele categorii de deseuri, cantitatile pentru anul 2025 sunt mai scazute fata de 2024. Acest fapt se datoreaza optimizarii proceselor de productie, cat si a colectarii selective.

- deseuri menajere 20 03 01 - scadere cu 21.23%
- Ambalaje contaminate cu substante periculoase 15 01 10* - scadere cu 22.50%
- Ambalaje carton 15 01 01 - scadere cu 3.04%

Se poate observa si ca pentru unele categorii de deseuri cantitatile predate in anul 2025 sunt mai mari fata de cele din 2024 datorita comenzilor mai mari din partea clientilor, plus noului proces de injectie mase plastice din cadrul companiei. Aceste deseuri sunt:

- Deseuri de materiale plastice 07 02 13 - generate din procesul de injectie mase plastice
- Componente demontate din echipamente casate 16 02 16 - generate din procesul de injectie mase plastice
- Echipamente casate, 16 02 14 - piese rebut din proces

Cantități generate (tone) – 2024 vs 2025



Masuri de prevenire si reducere a cantitatii de deseuri generate

Tip deseu si denumire	Activitate generatoare	Masuri de prevenire si reducere
20 03 01 - Deseuri menajere	Administrativ, Productie	<ul style="list-style-type: none"> • Constientizare personal pentru colectare selectiva si utilizarea ambalajelor refolosibile; • Informari sistematice catre toti angajatii despre importanta colectarii selective
15 01 01 - Deseuri de ambalaje carton si hartie	Depozit materie prima, Productie, Administrativ	<ul style="list-style-type: none"> • Aprovizionarea conform unitatii de masura stabilite de producator; • Utilizarea acolo unde este posibil a ambalajului returnabil; • Arhivarea documentelor în format electronic; • Utilizarea in zona de productie a IQ-board in locul instructiunilor pe format de hartie (acolo unde este posibil) • Implementarea programului EDC pentru inregistrarea activitatii operatorilor si eliminarea treptata a carnetelelor individuale
15 01 02 - Deseuri de ambalaje materiale plastice (folie)	Depozit materie prima, Depozit zona piese finite	<ul style="list-style-type: none"> • Aprovizionarea conform unitatii de masura stabilite de producator; • Livrarea pieselor finite conform cerintelor clientului; • Utilizarea acolo unde este posibil a ambalajului returnabil;
20 01 01 - Hartie	Administrativ	<ul style="list-style-type: none"> • Printarea implicita fata - verso; • Reutilizarea foilor de hartie ca si ciorne (unde este posibil); • Folosirea cu precadere a documentelor în format electronic; • Monitorizarea hartiei printate (se prindeaza cu legitimatia si/sau numarul de marca al angajatului)
20 01 39 - Deseu materiale plastice	Productie	<ul style="list-style-type: none"> • Respectarea procedurilor de manipulare a ambalajelor interne si externe; • Instruirea periodica a personalului; • Audituri 5S sistematice

12 01 01 - Pilitura si span de metale feroase	Productie Atelier WZB	<ul style="list-style-type: none"> • Respectarea planificarii de productie si a proiectului produselor; • Programarea utilajelor pentru utilizarea in mod eficient a materiei prime; • Automatizarea procesului de taiere si indoire utilizand; componente cu continut mai mic de elemente feroase si neferoase
17 04 05 - Fier si otel	Productie Atelier WZB	<ul style="list-style-type: none"> • Respectarea programului de mentenanta; • Interventii efectuate doar de personal specializat; • Respectarea scolarizarii modului de asamblare; • Scolarizarea persoanelor pe baza prezentarii defectelor si monitorizarea evolutiei acestora; • Automatizarea procesului de taiere si indoire utilizand componente cu continut mai mic de elemente feroase si neferoase;
17 04 01 - Cupru, bronz, alama	Productie WZB	<ul style="list-style-type: none"> • Respectarea programului de mentenanta; • Interventii efectuate doar de personal specializat; • Respectarea scolarizarii modului de asamblare; • Scolarizarea persoanelor pe baza prezentarii defectelor si monitorizarea evolutiei acestora
17 04 02 - Aluminiu	Productie WZB	<ul style="list-style-type: none"> • Respectarea programului de mentenanta; • Interventii efectuate doar de personal specializat; • Respectarea scolarizarii modului de asamblare; • Scolarizarea persoanelor pe baza prezentarii defectelor si monitorizarea evolutiei acestora; • Automatizarea procesului de taiere si indoire utilizand componente cu continut mai mic de elemente feroase si neferoase

<p>16 02 14 - Echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13</p>	<p>Productie</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Respectarea programului de mentenanta; • Interventii efectuate doar de personal specializat; • Respectarea scolarizarii modului de asamblare si a procedurii de reactie (oprirea procesului la 3 piese consecutive sau 5 neconsecutive); • Scolarizarea persoanelor pe baza prezentarii defectelor si monitorizarea evolutiei acestora; • Optimizarea proceselor manuale cu cele automatizate acolo unde este posibil.
<p>10 08 11 - Scorii și cruste, altele decât cele specificate la 10 08 10 Deseu de Cositor fara PB</p>	<p>Productie Atelier WZB</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Respectarea programului de mentenanta; • Interventii efectuate doar de personal specializat; • Respectarea scolarizarii modului de asamblare; • Imbunatatirea procesului de gestionare a materiei consumabile din care se genereaza deseul
<p>20 01 21* - Tuburi neon uzate</p>	<p>Hala productie Birouri</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Inlocuirea tuburilor fluorescente cu corpuri de iluminat pe baza de led-uri cu durata mare de viata.
<p>16 06 05 - Alte baterii și acumulatori</p>	<p>Productie</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizarea de baterii si acumulatori reincarcabili pentru reducerea cantităților de deseuri generate • Monitorizarea duratei de utilizare a acumulatorilor si intretinerea periodica a echipamentelor pentru prelungirea ciclului de viata.
<p>15 02 02* - Textile cu continut de substante periculoase</p>	<p>Mentenanta Atelier mecanici Productie Atelier WZB</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Respectarea programului de mentenanta; • Interventii efectuate de personal specializat; • Distribuirea controlata a textilelor (manusi operatori) de catre sefii de tura ; • Scolarizarea operatorilor si a personalului specializat pentru utilizarea corecta a echipamentelor care utilizeaza substante periculoase;

15 01 10* - Ambalaje contaminate cu substante periculoase	Mentenanata Atelier mecanici Productie Atelier WZB	<ul style="list-style-type: none"> • Achzitionarea centralizata conform normelor de consum; • Inventar annual pentru achizitii adaptate comenzilor in curs; • Planificarea centralizata a mentenantei; • Planificarea productiei; • Achizitionarea produselor in recipienti de volum mare pentru evitarea producerii de deseuri de ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase;
13 05 07* - Ape uleioase de la separatoarele	Mentenanata Atelier mecanici Productie	<ul style="list-style-type: none"> • Respectarea programului de mentenanata • Interventii efectuate de personal specializat;
11 09* - Emulsii fara halogeni	Atelier WZB	<ul style="list-style-type: none"> • Respectarea programului de mentenanata; • Respectarea normelor de consum pentru substante; • Interventii efectuate doar de personal specializat;
08 03 12* - Deseuri de cerneluri cu continut de substante periculoase	Productie	<ul style="list-style-type: none"> • Optimizarea consumului de cerneluri prin dozare controlata si utilizarea integrala a recipientelor • Instruirea personalului privind manipularea corecta si reducerea pierderilor de produs • Achizitionarea cantitatilor necesare conform consumului real pentru evitarea expirarii produselor.
08 01 11* - Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	Productie	<ul style="list-style-type: none"> • Optimizarea consumului de cerneluri prin dozare controlata si utilizarea integrala a recipientelor • Instruirea personalului privind manipularea corecta si reducerea pierderilor de produs • Achizitionarea cantitatilor necesare conform consumului real pentru evitarea expirarii produselor.
		<ul style="list-style-type: none"> • Inlocuirea treptata a produselor pe baza de solvent cu alternative pe baza de apa, unde este posibil.

12 01 08* - Emulsii si solutii de ungere uzate cu continut de halogeni	Atelier WZB	<ul style="list-style-type: none"> • Respectarea programului de mentenanta; • Respectarea normelor de consum pentru substante; • Interventii efectuate doar de personal specializat;
07 02 13 - Deseuri de materiale plastice	Productie - injectie mase plastice	<ul style="list-style-type: none"> • Reducerea rebuturilor din plastic prin recalibrarea masinilor de injectie si reutilizarea interna a materialului; • Optimizarea parametrilor de temperatura, presiune si timp de injectie pentru reducerea rebuturilor; • Reutilizarea materialului macinat in proces, unde specificatiile tehnice permit • Implementarea controlului calitatii in timp real si verificari periodice ale matritelor; • Planificarea productiei pentru reducerea schimbarilor frecvente de material
16 02 16 - Componente demontate din echipamente casate	Productie - injectie mase plastice	<ul style="list-style-type: none"> • Reducerea rebuturilor din plastic prin recalibrarea masinilor de injectie si reutilizarea interna a materialului; • Optimizarea parametrilor de temperatura, presiune si timp de injectie pentru reducerea rebuturilor; • Reutilizarea materialului macinat in proces, unde specificatiile tehnice permit • Implementarea controlului calitatii in timp real si verificari periodice ale matritelor; • Planificarea eficienta a productiei pentru reducerea schimbarilor frecvente de material

Intocmit: Carmen Popescu, Responsabil gestiunea deseurilor

Data: 12.05.2026

Popescu

Aprobat: Ramona Ionescu, Responsabil mediu

Data: 12.05.2026

R. Ionescu

